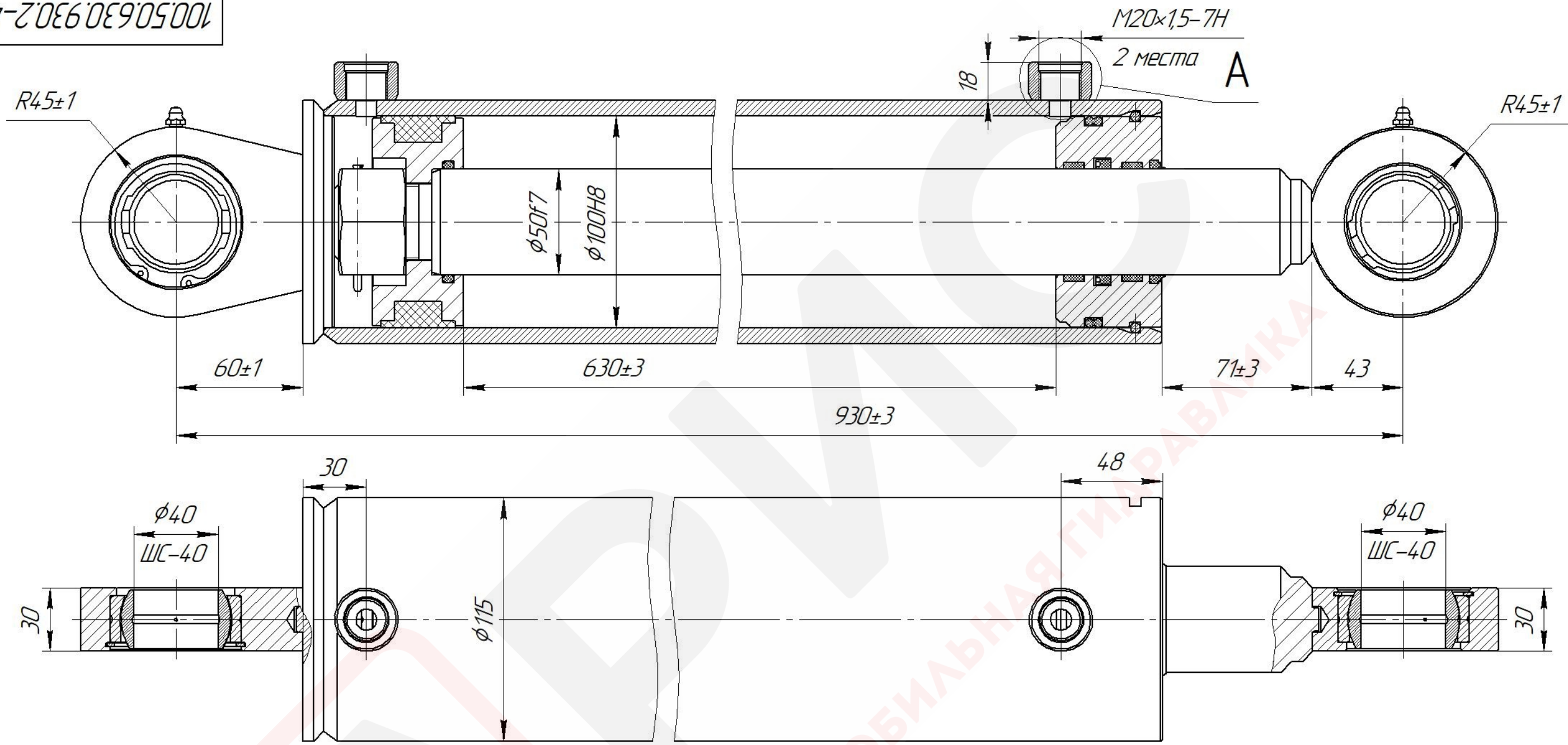
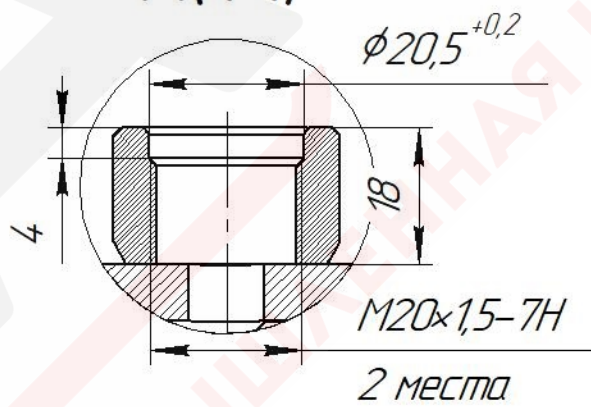


100.50.630.930.2-40ШС



A(1:1)



Техническая характеристика

Диаметр поршня, мм	100
Диаметр штока, мм	50
Давление, МПа	
номинальное	16
максимальное	20
испытательное	24
Усилие на штоке при номинальном давлении, кН	
толкающее	125,6
тянущее	94,2
Класс герметичности – А по ГОСТ 16514-96	

- пробками
- 3 Покрытие согласно договора на поставку.
- 4 Рабочую поверхность штока, ШС и резьбовые поверхности защитить от покраски.

1 Класс чистоты рабочей жидкости (масло гидравлическое ВМГЗ ТУ 38.1014.79-86) при испытаниях не ниже 12 класса ГОСТ 17216-2001. Испытания на прочность производить давлением рабочей жидкости 24±0,5 МПа в двух крайних положениях, с выдержкой не менее 30 с. в каждом положении. Остаточные деформации, потение наружных поверхностей, течь рабочей жидкости через стыки, сварные швы и соединения не допускаются. Утечки и перетекания масла не допускаются. Цилиндр должен обеспечивать плавный без вибраций ход штока на всей длине рабочего хода. Заклинивание поршня не допускается.

2 После испытания рабочую жидкость слить, бонки закрыть транспортировочными

					100.50.630.930.2-40ШС					
					Гидроцилиндр Габаритный чертёж			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						34,21
Разраб.		Караулов								
Пров.										
Т.контр.								Лист	Листов	1
Н.контр.										
Утв.										
					АРИС ПРОМЫШЛЕННАЯ И МОБИЛЬНАЯ ГИДРАВЛИКА					

Копировал