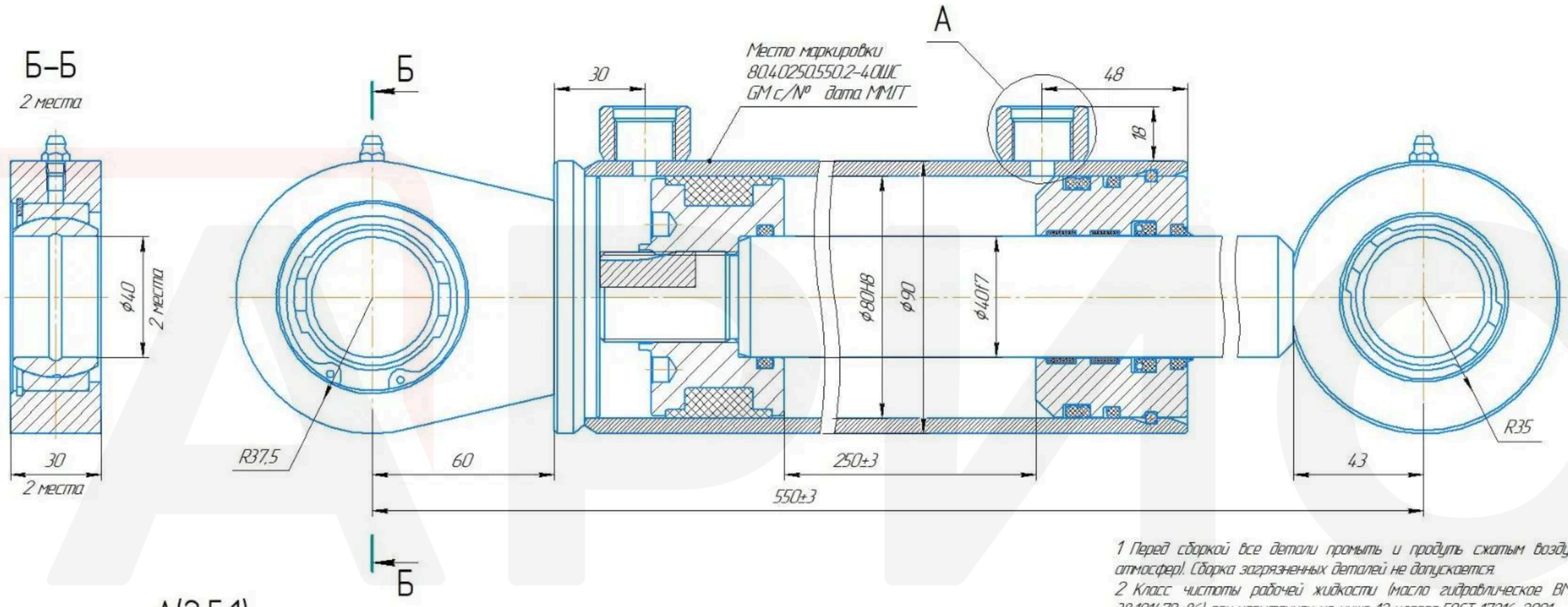
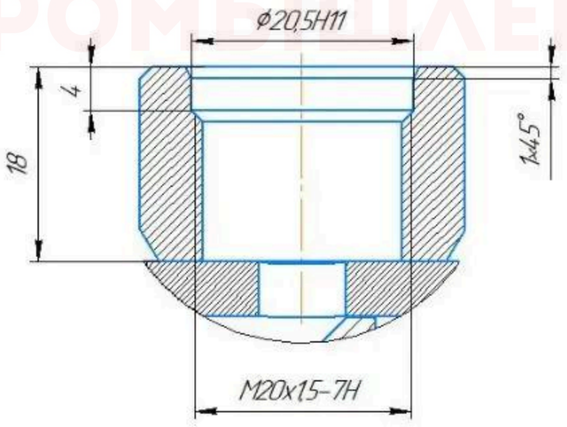


А(2,5:1)
2 места



Техническая характеристика

Диаметр поршня, мм	80
Диаметр штока, мм	40
Давление, МПа	
номинальное	16
максимальное	20
испытательное	24
Усилие на штоке при номинальном давлении, кН	
толкающее	80,38
тянущее	60,29
Класс герметичности – А по ГОСТ 16514-96	

1 Перед сборкой все детали промыть и продуть сжатым воздухом (6 атмосфер). Сборка загрязненных деталей не допускается.
2 Класс чистоты рабочей жидкости (масло гидравлическое ВМГЗ ТУ 38.101479-86) при испытаниях не ниже 12 класса ГОСТ 17216-2001.
3 Испытания на прочность производить давлением рабочей жидкости 24±0,5 МПа в двух крайних положениях, с выдержкой не менее 30 с. в каждом положении. Остаточные деформации не допускаются. Наружную герметичность по уплотнению штока проверять внешним осмотром в течении не менее трех двойных ходов поршня без нагрузки. Потение наружных поверхностей, течь рабочей жидкости через стыки, сварные швы и соединения не допускаются. Утечки и перетекания масла не допускаются. Цилиндр должен обеспечивать плавный без вибраций ход штока на всей длине рабочего хода. Заклинивание поршня не допускается.
4 После испытания рабочую жидкость слить, банки закрыть транспортировочными пробками (на чертеже условно не указаны).
5 Покрытие согласно договора на поставку.
6 Рабочую поверхность штока, ШС и резьбовые поверхности защитить от покраски.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	80.40.250.550.2-40ШС.000 СБ		
Разраб.		Тафанек			Гидроцилиндр Габаритный чертеж Сборочный чертеж	Лит.	Масса 13,49	Масштаб 1:1
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А2